

## 求人票

求人者	産業分類	31:輸送用機械器具製造業		支社・支店数	1所	
	フリガナ	パナソニック オートモーティブシステムズ		工場数	5所	
	事業所名	パナソニック オートモーティブシステムズ株式会社		営業所数	7所	
	(採用HP)	<a href="https://automotive.panasonic.com/recruit/kousen/">https://automotive.panasonic.com/recruit/kousen/</a>		国内従業員数 2025年9月時点	合計: 5,114人 男性: 4,432人 女性: 682人 高専卒: 219人	
	本社所在地	〒224-8520 神奈川県横浜市都筑区池辺町4261番地				
	代表者	代表取締役社長執行役員 加賀 雅之 永易 正史	設立	2022年(令和4年)4月	採用担当者(代表)	
			年商	1.1兆円以上(2024年度)	所属	組織人材戦略部 オペレーション人事課
事業内容	車載コックピットシステム、ADAS(先進運転支援システム)および関連デバイス、xEV向けシステム・デバイスなどの開発・製造・販売		氏名	小山 樂久	電話	080-2452-6510
			Eメール	<a href="mailto:koyama.gaku@jp.panasonic.com">koyama.gaku@jp.panasonic.com</a>		

募集要件	募集学科系統	情報系、機械系、電気・電子系、通信系、文系(ビジネス)など	求人数	若干名
	募集職種	生産技術(制御・IT)、生産管理、情報システムなど	雇用期間の定め	なし
	職務内容	※【求人詳細】の項を参照		
	勤務予定地	松本工場(長野県松本市) ※将来的には希望と適性を踏まえ、海外を含めた各拠点での勤務の可能性あり		

勤務条件	初任給月給(2025年実績)	234,000円	給与と改定	年1回(4月)	勤務時間	8:30~17:00 フレックスタイム制あり(標準労働時間7時間45分)	
		※高専 本科卒と同等			残業平均	19.7時間(2024年度実績)	
	諸手当	通勤手当(上限なし)、超勤手当など		休日休暇	完全週休二日制(土日祝)、出産・育児休暇、介護休暇等 年間休日:130日程度 【長期休暇目安】GW:10連休、お盆:10連休、年末年始:10連休 年次有給休暇:25日(初年度22日)		
	賞与	年2回(7月/12月) ※月数は前年業績による					
	退職金	確定拠出年金制度		社会保険			社会保険完備(雇用保険、労災保険、健康保険、厚生年金保険)
	福利厚生	社宅・住居費補助(専攻科卒:7年間、本科卒:9年間)、カフェテリアプラン(選択型福利厚生)、育児・介護関連各種制度、財形貯蓄制度、企業年金制度、保養施設、医療施設等		教育制度			【国内】新入社員研修、職能(職種)別・事業場別・階層別研修、企業内大学、各種社外研修、資格合格祝い金等 【海外】海外トレーニング制度(選抜制)等
	受動喫煙防止措置	構内(屋外)に喫煙所設置有 ※2026年度内 全面禁煙予定					

応募・選考方法	応募区分	原則、学校推薦(1校当たりの推薦上限なし)。自由応募も可				
	選考までの流れ	~3月	各種オンラインセミナー・会社見学会(任意) → 応募(オンライン) → 適性検査(オンライン) → 面接(1回のみ)			4月~随時
		※各種オンラインセミナー(会社説明会や職種理解セミナー)は開催予定のものを採用HPに掲載中 <a href="https://automotive.panasonic.com/recruit/event/">https://automotive.panasonic.com/recruit/event/</a>				
	会社見学会(任意)	実施日	個別に相談可能です ※3~4月で開催			
		実施場所	松本工場(長野県)			
		内容	会社説明/拠点見学/先輩社員との座談会/選考の流れのご案内			
		経費支給	旅費・宿舎・昼食代(ランチタイムを跨ぐ開催の場合)支給			
	申込方法	上記、採用担当者宛に直接ご連絡ください。				
	応募	応募時期	3月1日(日)以降随時			
		応募方法	弊社マイページより応募ください			
応募書類		上記オンラインでの応募時に以下の書類をご提出ください ・履歴書(市販のもので問題ございません) ・成績証明書(専門学校と卒業高校それぞれ) ・推薦書 ※推薦書の宛名は以下でお願いします。 パナソニック オートモーティブシステムズ株式会社 人事統括部 統括部長 枅谷 恵理子 ※応募書類はマイページ上PDFでご提出いただく予定ですが、PDFのご提出が難しい方は採用担当者までご連絡ください。				
面接	適性検査	選考要素なし。 応募書類受領後、適性検査(SPI)をオンラインで受検いただけます				
	実施日	4月~				
	実施場所	拠点別採用のため、ご応募いただいた拠点にお越しただいて実施				
	内容	原則、経営幹部との面接1回 ※事前に人事とのカジュアル面談(選考要素なし)を実施する場合があります				
経費支給	旅費・宿舎・昼食代(ランチタイムを跨ぐ開催の場合)支給					
携行品	筆記用具、印鑑(シャチハタ可)、交通系電子マネー(食堂利用のため)					

## 【求人詳細】

募集拠点	募集職種 (求人数)	関連商品 職務内容	対象学科・専攻科			
			情報系	機械系	電気・電子系 通信系・制御系	その他理系 文系
松本工場 (長野県)	生産技術	次世代コックピットシステム製品、ディスプレイ製品などの生産工程設計、量産向け設備導入、工法開発、生産プロセス最適化、製造⇔設計連携を目指したデジタルツインツール開発、製造ITシステムの開発・保守など	○	○	○	
	生産管理	次世代コックピットシステム製品、ディスプレイ製品などの生産計画管理、在庫の適正化、各部門との折衝、各拠点・部門と連携したサプライチェーンマネジメント、物流ネットワーク構築など	○	○	○	文系歓迎
	情報システム	製造から出荷までのモノづくりプロセスを効率的に運用するためのシステム・ネットワーク企画/構築/運営管理業務	○			



次世代コックピット



IVIコックピット



カーナビゲーション



コネクテッドディスプレイオーディオ



フルディスプレイメーター



ステアリングスイッチ



インパネスイッチ



B & Cセンサー



ヘッドアップディスプレイ



車載カメラ



ETC2.0車載器

ご応募お待ちしております



「移ごちデザイン」紹介動画



事業紹介



マイページ