

【求人年度】2027年3月卒業生対象



求人票

26/2/1更新

求人者	産業分類	31:輸送用機械器具製造業			支社・支店数	1所
	フリガナ	パナソニック オートモーティブシステムズ			工場数	5所
	事業所名	パナソニック オートモーティブシステムズ株式会社 https://automotive.panasonic.com/recruit/kousen/			営業所数	7所
	(採用HP)				高専採用HP	合計: 5,114人 男性: 4,432人 女性: 682人 高専卒: 219人
	本社所在地	〒 224-8520 神奈川県横浜市都筑区池辺町4261番地			国内従業員数 2025年9月時点	
	代表者	代表取締役社長執行役員 カヤハ マサヒ 永易 正史	設立 年商	2022年(令和4年)4月 1.1兆円以上(2024年度)	採用担当者(代表) 所属 氏名 電話 Eメール	組織人財戦略部 採用課 王 夏涼 070-4348-7745 wang.xialiang@jp.panasonic.com
事業内容		車載コックピットシステム、ADAS(先進運転支援システム)および関連デバイス、車載充電器、xEV向けシステム・デバイスなどの開発・製造・販売				

募集要件	募集学科系統	本科・専攻科: 情報系、機械系、電気・電子系、通信系、制御系、材料系、化学・物質系、文系			求人数	計12名
	募集職種	ソフトウェア設計開発、生産技術、品質管理、生産管理			雇用期間の定め	なし
	職務内容	※【求人詳細】の項を参照				
	勤務予定地	横浜本社(神奈川県横浜市)、松本工場(長野県松本市)、敦賀工場(福井県敦賀市)、白河工場(福島県白河市) ※将来的には希望と適性を踏まえ、海外を含めた各拠点での勤務の可能性あり				

勤務条件	初任給月給 (2025年実績)	専攻科卒: 266,000円 ※学部卒と同等 本科卒: 234,000円	給与改定	年1回 (4月)	勤務時間 残業平均	9:00~17:30 もしくは 8:30~17:00 フレックスタイム制あり(標準労働時間7時間45分) 19.7時間(2024年度実績)
	諸手当	通勤手当(上限なし)、超勤手当など				
	賞与	年2回(7月/12月) ※月数は前年業績による				
	退職金	確定拠出年金制度				
	社会保険	社会保険完備(雇用保険、労災保険、健康保険、厚生年金保険)				
	福利厚生	社宅・住居費補助(専攻科卒: 7年間、本科卒: 9年間)、カフェテリアプラン(選択型福利厚生)、育児・介護関連各種制度、財形貯蓄制度、企業年金制度、保養施設、医療施設等				
	教育制度	【国内】新入社員研修、職能(職種)別・事業場別・階層別研修、企業内大学、各種社外研修、資格合格祝い金等 【海外】海外トレーニング制度(選抜制)等				
	受動喫煙防止措置	拠点により、構内(屋外)に喫煙所設置有				

応募・選考方法	応募区分	原則、学校推薦(1校当たりの推薦上限なし)。自由応募も可						
	選考までの流れ	~3月 各種オンラインセミナー・会社見学会(任意) → 応募(オンライン) → 適性検査(オンライン) → 面接(各拠点で1回のみ) ※各種オンラインセミナー(会社説明会や職種理解セミナー)は開催予定のものを採用HPに掲載中 https://automotive.panasonic.com/recruit/event/						
	会社見学会(任意)	実施日	下記【申込方法】遷移先のWebサイトを参照(各回定員目安: 5名。日程のご都合が合わない場合はご相談ください) ※2~3月で開催					
		実施場所	横浜本社(神奈川県)、松本工場(長野県)、敦賀工場(福井県)、白河工場(福島県)					
		内容	会社説明/拠点見学/高専出身 先輩社員との座談会/選考の流れのご案内					
		経費支給	旅費・宿舎・昼食代(ランチタイムを跨ぐ開催の場合)支給					
		申込方法	弊社マイページにて掲載中 https://www.e2r.jp/ja/pas2027/					
		応募時期	3月1日(日)以降随時					
		応募方法	弊社マイページよりご応募ください					
		応募	上記オンラインでのご応募時に以下の書類をご提出ください ・履歴書(マイページ上でご記入ください) ・成績証明書 ・推薦書 ※推薦書の宛名は以下でお願いします。 パナソニック オートモーティブシステムズ株式会社 人事統括部 統括部長 栄谷 惠理子 ※応募書類はマイページ上PDFでご提出いただく予定ですが、 PDFのご提出が難しい方は採用担当者までご郵送ください。					
		適性検査	選考要素なし。 応募書類受理後、適性検査(SPI)をオンラインで受検いただきます					
		面接	実施日	4月~				
			実施場所	拠点別採用のため、ご応募いただいた拠点にお越しいただいて実施(横浜拠点は原則オンラインにて実施)				
			内容	原則、経営幹部との面接1回 ※事前に人事とのカジュアル面談(選考要素なし)を実施する場合があります				
			経費支給	旅費・宿舎・昼食代(ランチタイムを跨ぐ開催の場合)支給				
			携行品	筆記用具、印鑑(シャチハタ可)、電子マネー(食堂利用のため)				

【求人詳細】

募集拠点	募集職種 (求人数)	関連商品 職務内容	対象学科・専攻科			
			情報系	機械系	電気・電子系 通信系・制御系	その他理系 文系
横浜本社 (神奈川県)	ソフトウェア設計開発 (5名)	次世代コックピットシステム製品のソフトウェア開発業務（製品の仕様検討や商品開発、評価検証のほかツール開発など）	○	○	○	
松本工場 (長野県)	生産技術 (2名)	次世代コックピットシステム製品、ディスプレイ製品などの生産工程設計、量産向け設備導入、工法開発、生産プロセス最適化、製造↔設計連携を目指したデジタルツインツール開発など	○	○	○	
	生産管理 (1名)	次世代コックピットシステム製品、ディスプレイ製品などの生産計画管理、在庫の適正化、各部門との折衝、各拠点・部門と連携したサプライチェーンマネジメント、物流ネットワーク構築など	○	○	○	文系歓迎
敦賀工場 (福井県)	生産技術 (2名)	車載製品（操作スイッチ、安全センサー、ヘッドアップディスプレイ等）の生産工程設計、量産向け設備導入、工法開発、生産プロセス最適化による生産性の向上など	○	○	○	
	品質管理 (1名)	車載製品（操作スイッチ、安全センサー、ヘッドアップディスプレイ等）の構造・電気・ソフトウェアの解析や分析、信頼性評価、工程改善など	○	○	○	材料系 化学・物質系
白河工場 (福島県)	生産技術 (1名)	車載カメラやETC車載器の生産工程設計、量産向け設備導入、工法開発、生産プロセス最適化による生産性の向上など	○	○	○	

■拠点概要と求人内容のお問い合わせ先

拠点概要	採用担当者			
	所属	氏名	電話	Eメール
横浜本社 次世代自動車コックピットやADAS（先進運転支援システム）関連の開発。国内最大級の電波暗室や車両試験場など、充実した研究開発の環境を保有 松本工場 IVI（イン・ビーカル・インフォテインメント）／ディスプレイ・オーディオ／カーナビゲーションを中心とした、快適な車室空間を創出する最先端の車載製品の製造 敦賀工場 車載スイッチやセンサー、ヘッドアップディスプレイなどの設計開発、製造、カメラ×AIによる徹底したムダの改善など、パナソニック全体のモデル工場としてIT化を推進 白河工場 車載カメラ、ETC車載器の開発・製造を通じ、交通事故低減やドライバー負荷軽減につながる安全運転システムの高度化など、安全安心なモビリティ社会の実現に貢献	人事統括部 組織人財戦略部 採用課	王 夏涼	070-4348-7745	wang.xialiang@jp.panasonic.com



次世代コックピット



IVIコックピット



カーナビゲーション



コネクテッドディスプレイオーディオ



フルディスプレイメーター



ステアリングスイッチ



インパネスイッチ



B & Cセンサー



ヘッドアップディスプレイ



車載カメラ



ETC2.0車載器

ご応募お待ちしております



「移ごこちデザイン」紹介動画



事業紹介



マイページ