

求人者	産業分類	31:輸送用機械器具製造業			支社・支店数	1所
	フリガナ	パナソニック オートモーティブシステム*			工場数	5所
	事業所名	パナソニック オートモーティブシステムズ株式会社			営業所数	7所
	(採用HP)	https://automotive.panasonic.com/recruit/kousen/			全従業員数 (2024年末)	合計: 4,963人
	本社所在地	〒224-8520 神奈川県横浜市都筑区池辺町4261番地				男性: 4,319人
	代表者	代表取締役社長執行役員 カガヤ マサ 永易 正史	設立	2022年(令和4年)4月		女性: 644人
事業内容	車載コックピットシステム、ADAS(先進運転支援システム)および関連デバイス、 車載充電器、xEV向けシステム・デバイスなどの開発・製造・販売	資本金	(国内)5億円 ※株式区分:非上場		高専卒: 199人	
		年商	(グローバル連結)1兆4,919億円		採用担当者(代表)	
		所属	人事戦略統括部 採用室		松本 大和	
		電話	080-4008-0245			
		Eメール	matsumoto.hirokazu@jp.panasonic.com			

募集要件	募集学科系統	本科・専攻科:情報系、機械系、電気・電子系、通信系、制御系、材料系、化学・物質系、文系		求人数	計14名
	募集職種	ソフトウェア設計開発、電気設計開発、生産技術、品質管理、生産管理		雇用期間 の定め	なし
	職務内容	※【求人詳細】の項を参照			
	勤務予定地	横浜本社(神奈川県横浜市)、松本工場(長野県松本市)、敦賀工場(福井県敦賀市)、白河工場(福島県白河市) ※将来的には希望と適性を踏まえ、海外を含めた各拠点での勤務の可能性あり			

勤務条件	初任給月給 (2024年実績)	専攻科卒:252,000円 ※学部卒と同等 本科卒 :220,000円	給与改定	年1回 (4月)	勤務時間	9:00~17:30 もしくは 8:30~17:00 フレックスタイム制あり(標準労働時間7時間45分)
	諸手当	通勤手当(上限なし)、超勤手当など			残業平均	17.8時間(2023年度実績)
	賞与	年2回(7月/12月) ※月数は前年業績による			休日休暇	完全週休二日制(土日祝)、出産・育児休暇、介護休暇等 年間休日:130日程度 【長期休暇目安】GW:9連休、お盆:10連休、年末年始:8連休 年次有給休暇:25日(初年度22日)
	退職金	確定拠出年金制度				
	社会保険	社会保険完備(雇用保険、労災保険、健康保険、厚生年金保険)				
	福利厚生	社宅・住居費補助(専攻科卒:7年間、本科卒:9年間)、カフェテリアプラン(選択型福利厚生)、育児・介護関連各種制度、 財形貯蓄制度、企業年金制度、保養施設、医療施設等				
	教育制度	【国内】新入社員研修、職能(職種)別・事業場別・階層別研修、企業内大学、各種社外研修、資格合格祝い金等 【海外】海外トレーニング制度(選抜制)等				
	受動喫煙防止措置	拠点により、構内(屋外)に喫煙所設置有				

応募・選考方法	応募区分	原則、学校推薦(1校当たりの推薦上限なし)。自由応募可				
	選考までの流れ	~3月			4月~随時	
		各種オンラインセミナー・会社見学会(任意) → 応募(オンライン) → 適性検査(オンライン) → 面接(各拠点で1回のみ) ※各種オンラインセミナー(会社説明会や職種理解セミナー)は高専プラス(下記URL)にイベント情報を掲載しています(2月までの実施)				
	会社見学会 (任意)	実施日	※下記【申込方法】遷移先のWebサイトを参照(各回定員目安:5名。日程のご都合が合わない場合はご相談ください)			
		実施場所	横浜本社(神奈川県)、松本工場(長野県)、敦賀工場(福井県)、白河工場(福島県)			
		内容	会社説明/拠点見学/高専出身先輩社員との座談会/選考の流れのご案内			
		経費支給	旅費・宿舎・昼食代(ランチタイムを跨ぐ開催の場合)支給			
	応募	申込方法	https://public.n-ats.hrmos.co/2004151180065521664/events/2045715574854930432			
		応募時期	3月1日(土)以降随時			
		応募方法	拠点別採用のため、ご勤務を希望の拠点別求人受付サイトからご応募ください			
(横浜本社)		https://public.n-ats.hrmos.co/2004151180065521664/jobs/2072314475079729152				
(松本工場)		https://public.n-ats.hrmos.co/2004151180065521664/jobs/2072310138567852032				
(敦賀工場)		https://public.n-ats.hrmos.co/2004151180065521664/jobs/2072312965580591104				
面接	(白河工場)	https://public.n-ats.hrmos.co/2004151180065521664/jobs/2005119275730837504				
	応募書類	上記オンラインでの応募時に以下の書類をPDFデータで添付ください ・履歴書 : 弊社指定フォームはございません。貴校指定フォームがございましたらそちらをご利用ください ・成績証明書 : 応募時での提出が難しい場合、応募フォームの「応募に際してのご連絡事項」欄に入手予定日を記入ください ・推薦書 : 推薦の場合のみ必須。6月以前のご発行が難しい場合、応募時はご担当先生の「紹介書」などで構いません。発行可能になり次第、推薦書のご提出をお願いします。学生開示不可などの理由により応募フォームへのデータ添付が難しい場合は、応募フォームの「応募に際してのご連絡事項」欄にその旨ご記載の上、採用担当者(代表)宛にメールもしくは郵送で送付ください ※推薦書宛名:「人事戦略統括部 採用室長 栃谷恵理子」				
	適性検査	応募書類受理後、適性検査(SPI)をオンラインで受検いただきます				
	実施日	4月~随時(ご応募に合わせて都度ご案内)				
	実施場所	拠点別採用のため、ご応募いただいた拠点に越しいたいて実施(横浜拠点は原則オンラインにて実施)				
内容	原則、経営幹部との面接1回 ※事前に人事とのカジュアル面談(選考要素なし)を実施する場合があります					
経費支給	旅費・宿舎・昼食代(ランチタイムを跨ぐ開催の場合)支給					
携行品	筆記用具、印鑑(シャチハタ可)、電子マネー(食堂利用のため)					

【求人詳細】

募集拠点	募集職種 (求人数)	関連商品 職務内容	対象学科・専攻科			
			情報系	機械系	電気・電子系 通信系・制御系	その他理系 文系
横浜本社 (神奈川県)	ソフトウェア設計開発 (5名)	次世代コックピットシステム製品のソフトウェア開発業務（製品の仕様検討や商品開発、評価検証のほかツール開発など）	○	○	○	
	電気設計開発 (1名)	次世代コックピットシステム製品の電気設計開発業務（製品の電気設計や回路設計の他、評価や解析など）	○	○	○	
松本工場 (長野県)	生産技術 (2名)	次世代コックピットシステム製品、ディスプレイ製品などの生産工程設計、量産向け設備導入、工法開発、生産プロセス最適化、製造⇔設計連携を旨としたデジタルツインツール開発など	○	○	○	
	生産管理 (1名)	次世代コックピットシステム製品、ディスプレイ製品などの生産計画管理、在庫の適正化、各部門との折衝、各拠点・部門と連携したサプライチェーンマネジメント、物流ネットワーク構築など	○	○	○	文系歓迎
敦賀工場 (福井県)	生産技術 (2名)	車載製品（操作スイッチ、安全センサー、ヘッドアップディスプレイ等）の生産工程設計、量産向け設備導入、工法開発、生産プロセス最適化による生産性の向上など	○	○	○	
	品質管理 (1名)	車載製品（操作スイッチ、安全センサー、ヘッドアップディスプレイ等）の機構・電気・ソフトウェアの解析や分析、信頼性評価、工程改善など	○	○	○	材料系 化学・物質系
白河工場 (福島県)	生産技術 (2名)	車載カメラやETC車載器の生産工程設計、量産向け設備導入、工法開発、生産プロセス最適化による生産性の向上など	○	○	○	

■ 拠点概要と求人内容のお問い合わせ先

拠点概要	採用担当者			
	所属	氏名	電話	Eメール
横浜本社 次世代自動車コックピットやADAS（先進運転支援システム）関連の開発。国内最大級の電波暗室や車両試験場など、充実した研究開発の環境を保有	グローバル事業人事部 インフォテインメントシステムズ 人事課	遠藤 史帆	050-1802-1815	endo.shiho001@jp.panasonic.com
		曾根 あかり		sone.akari@kk.jp.panasonic.com
松本工場 IVI（イン・ビークル・インフォテインメント）／ディスプレイ・オーディオ／カーナビゲーションを中心とした、快適な車室空間を創出する最先端の車載製品の製造	グローバル事業人事部 松本人事総務課	小山 樂久	080-4862-9905	koyama.gaku@jp.panasonic.com
敦賀工場 車載スイッチやセンサー、ヘッドアップディスプレイなどの設計開発、製造。カメラ×AIによる徹底したムダの改善など、パナソニック全体のモデル工場としてIT化を推進	グローバル事業人事部 門真・敦賀人事総務課	森 真実	0770-21-3632	mori.manami@kk.jp.panasonic.com
		松井 孝之		matsui.takayuki001@jp.panasonic.com
白河工場 車載カメラ、ETC車載器の開発・製造を通じ、交通事故低減やドライバー負担軽減につながる安全運転システムの高度化など、安全安心なモビリティ社会の実現に貢献	グローバル事業人事部 車載システムズ人事総務課	青木 悦子	090-8497-4090	aoki.etsuko@jp.panasonic.com



次世代コックピット



IVIコックピット



カーナビゲーション



コネクテッドディスプレイオーディオ



フルディスプレイメーター



ステアリングスイッチ



インパネスイッチ



B & Cセンサー



ヘッドアップディスプレイ



車載カメラ



ETC2.0車載器

ご応募お待ちしております



ミッションビジョンムービー



製品紹介



企業サイト