

求人票 (確定版)

| | | | | | |
|------|--|---|--------------------|-------------------|--|
| 求人者 | 産業分類 | 31:輸送用機械器具製造業 | | 支社・支店数 | 1所 |
| | フリガナ | パナソニック オートモーティブシステムズ | | 工場数 | 5所 |
| | 事業所名 | パナソニック オートモーティブシステムズ株式会社 | | 営業所数 | 7所 |
| | (採用HP) | https://automotive.panasonic.com/recruit/kousen/ | | 全従業員数 (2024年末) | 合計: 4,963人 男性: 4,319人 女性: 644人 高専卒: 199人 |
| | 本社所在地 | 〒224-8520 神奈川県横浜市都筑区池辺町4261番地 | | | |
| | 代表者 | 代表取締役社長執行役員 カキヤマ 永易 正史 | 設立 | 2022年(令和4年)4月 | 採用担当者(代表) |
| 事業内容 | 車載コックピットシステム、ADAS(先進運転支援システム)および関連デバイス、 車載充電器、xEV向けシステム・デバイスなどの開発・製造・販売 | 資本金 | (国内)5億円 ※株式区分:非上場 | 所属 | 人事戦略統括部 採用室 |
| | | 年商 | (グローバル連結)1兆4,919億円 | 氏名 | 松本 大和 |
| | | 電話 | 080-4008-0245 | Eメール | matsumoto.hirokazu@jp.panasonic.com |

| | | | | |
|------|--------|--|-------------|------|
| 募集要件 | 募集学科系統 | 本科・専攻科:情報系、機械系、電気・電子系、通信系、制御系、材料系、化学・物質系、文系 | 求人数 | 計13名 |
| | 募集職種 | ソフトウェア設計開発、電気設計開発、生産技術、品質管理、生産管理 | 雇用期間 の定め | なし |
| | 職務内容 | ※【求人詳細】の項を参照 | | |
| | 勤務予定地 | 横浜本社(神奈川県横浜市)、松本工場(長野県松本市)、敦賀工場(福井県敦賀市) ※将来的には希望と適性を踏まえ、海外を含めた各拠点での勤務の可能性あり | | |

| | | | | | | |
|------|--------------------|--|------|--|------------------|---|
| 勤務条件 | 初任給月給 (2024年実績) | 専攻科卒:252,000円 ※学部卒と同等 本科卒:220,000円 | 給与改定 | 年1回 (4月) | 勤務時間 | 9:00~17:30もしくは8:30~17:00 フレックスタイム制あり(標準労働時間7時間45分) |
| | 諸手当 | 通勤手当(上限なし)、超勤手当など | | 残業平均 | 17.8時間(2023年度実績) | |
| | 賞与 | 年2回(7月/12月) ※月数は前年業績による | 休日休暇 | 完全週休二日制(土日祝)、出産・育児休暇、介護休暇等 年間休日:130日程度 【長期休暇目安】GW:9連休、お盆:10連休、年末年始:8連休 年次有給休暇:25日(初年度22日) | | |
| | 退職金 | 確定拠出年金制度 | | | | |
| | 社会保険 | 社会保険完備(雇用保険、労災保険、健康保険、厚生年金保険) | | | | |
| | 福利厚生 | 社宅・住居費補助(専攻科卒:7年間、本科卒:9年間)、カフェテリアプラン(選択型福利厚生)、育児・介護関連各種制度、財形貯蓄制度、企業年金制度、保養施設、医療施設等 | | | | |
| | 教育制度 | 【国内】新入社員研修、職能(職種)別・事業場別・階層別研修、企業内大学、各種社外研修、資格合格祝い金等 【海外】海外トレーニング制度(選抜制)等 | | | | |
| | 受動喫煙防止措置 | 拠点により、構内(屋外)に喫煙所設置有 | | | | |

| | | | | | | |
|---------|---------------|--|---|--|-------|--|
| 応募・選考方法 | 応募区分 | 原則、学校推薦(1校当たりの推薦上限なし)。自由応募も可 | | | | |
| | 選考までの流れ | ~3月 | | | 4月~随時 | |
| | | 各種オンラインセミナー・会社見学会(任意) → 応募(オンライン) → 適性検査(オンライン) → 面接(各拠点で1回のみ) ※各種オンラインセミナー(会社説明会や職種理解セミナー)は高専プラス(下記URL)にイベント情報を掲載しています(2月までの実施) | | | | |
| | 会社見学会 (任意) | 実施日 | ※下記【申込方法】遷移先のWebサイトを参照(各回定員目安:5名。日程のご都合が合わない場合はご相談ください) | | | |
| | | 実施場所 | 横浜本社(神奈川県)、松本工場(長野県)、敦賀工場(福井県) | | | |
| | | 内容 | 会社説明/拠点見学/高専出身先輩社員との座談会/選考の流れのご案内 | | | |
| | | 経費支給 | 旅費・宿舎・昼食代(ランチタイムを跨ぐ開催の場合)支給 | | | |
| | 応募 | 申込方法 | https://public.n-ats.hrmos.co/2004151180065521664/events/2045715574854930432 | | | |
| | | 応募時期 | 3月1日(土)以降随時 | | | |
| | | 応募方法 | 拠点別採用のため、ご勤務を希望の拠点別求人受付サイトからご応募ください | | | |
| | | (横浜本社) | https://public.n-ats.hrmos.co/2004151180065521664/jobs/2072314475079729152 | | | |
| | | (松本工場) | https://public.n-ats.hrmos.co/2004151180065521664/jobs/2072310138567852032 | | | |
| (敦賀工場) | | https://public.n-ats.hrmos.co/2004151180065521664/jobs/2072312965580591104 | | | | |
| 面接 | 応募書類 | 上記オンラインでの応募時に以下の書類をPDFデータで添付ください ・履歴書:弊社指定フォームはございません。貴校指定フォームがございましたらそちらをご利用ください ・成績証明書:応募時での提出が難しい場合、応募フォームの「応募に際してのご連絡事項」欄に入手予定日を記入ください ・推薦書:推薦の場合のみ必須。6月以前のご発行が難しい場合、応募時はご担当先生の「紹介書」などで構いません。発行可能になり次第、推薦書のご提出をお願いいたします。学生開示不可などの理由により応募フォームへのデータ添付が難しい場合は、応募フォームの「応募に際してのご連絡事項」欄にその旨ご記載の上、採用担当者(代表)宛にメールもしくは郵送で送付ください ※推薦書宛名:「人事戦略統括部 採用室長 梶谷恵理子」 | | | | |
| | 適性検査 | 応募書類受理後、適性検査(SPI)をオンラインで受検いただきます | | | | |
| | 実施日 | 4月~随時(ご応募に合わせて都度ご案内) | | | | |
| | 実施場所 | 拠点別採用のため、ご応募いただいた拠点にお越しいただいて実施(横浜拠点は原則オンラインにて実施) | | | | |
| 携行品 | 内容 | 原則、経営幹部との面接1回 ※事前に人事とのカジュアル面談(選考要素なし)を実施する場合があります | | | | |
| | 経費支給 | 旅費・宿舎・昼食代(ランチタイムを跨ぐ開催の場合)支給 | | | | |
| | 携行品 | 筆記用具、印鑑(シャチハタ可)、電子マネー(食堂利用のため) | | | | |

【求人詳細】

| 募集拠点 | 募集職種 (求人数) | 関連商品 職務内容 | 対象学科・専攻科 | | | |
|----------------|--------------------|---|----------|-----|-------------------|---------------|
| | | | 情報系 | 機械系 | 電気・電子系 通信系・制御系 | その他理系 文系 |
| 横浜本社 (神奈川県) | ソフトウェア設計開発 (5名) | 次世代コックピットシステム製品のソフトウェア開発業務（製品の仕様検討や商品開発、評価検証のほかツール開発など） | ○ | ○ | ○ | |
| | 電気設計開発 (1名) | 次世代コックピットシステム製品の電気設計開発業務（製品の電気設計や回路設計の他、評価や解析など） | ○ | ○ | ○ | |
| 松本工場 (長野県) | 生産技術 (3名) | 次世代コックピットシステム製品、ディスプレイ製品などの生産工程設計、量産向け設備導入、工法開発、生産プロセス最適化、製造⇔設計連携を目指したデジタルツインツール開発 | ○ | ○ | ○ | |
| | 生産管理 (1名) | 次世代コックピットシステム製品、ディスプレイ製品などの生産計画管理、在庫の適正化、各部門との折衝、各拠点・部門と連携したサプライチェーンマネジメント、物流ネットワーク構築など | ○ | ○ | ○ | 文系歓迎 |
| 敦賀工場 (福井県) | 生産技術 (2名) | 車載製品（操作スイッチ、安全センサー、ヘッドアップディスプレイ等）の生産工程設計、量産向け設備導入、工法開発、生産プロセス最適化による生産性の向上など | ○ | ○ | ○ | |
| | 品質管理 (1名) | 車載製品（操作スイッチ、安全センサー、ヘッドアップディスプレイ等）の機構・電気・ソフトウェアの解析や分析、信頼性評価、工程改善など | ○ | ○ | ○ | 材料系 化学・物質系 |

■ 拠点概要と求人内容のお問い合わせ先

| 拠点概要 | 採用担当者 | | | |
|--|--------------------------------------|--------|---------------|--|
| | 所属 | 氏名 | 電話 | Eメール |
| 横浜本社 次世代自動車コックピットやADAS（先進運転支援システム）関連の開発。国内最大級の電波暗室や車両試験場など、充実した研究開発の環境を保有 | グローバル事業人事部 インフォテインメントシステムズ 人事課 | 遠藤 史帆 | 050-1802-1815 | endo.shiho001@jp.panasonic.com |
| | | 曾根 あかり | | sone.akari@kk.jp.panasonic.com |
| 松本工場 IVI（イン・ビークル・インフォテインメント）/ディスプレイ・オーディオ/カーナビゲーションを中心とした、快適な車室空間を創出する最先端の車載製品の製造 | グローバル事業人事部 松本人事総務課 | 小山 樂久 | 080-4862-9905 | koyama.gaku@jp.panasonic.com |
| 敦賀工場 車載スイッチやセンサー、ヘッドアップディスプレイなどの設計開発、製造。カメラ×AIによる徹底したムダの改善など、パナソニック全体のモデル工場としてIT化を推進 | グローバル事業人事部 門真・敦賀人事総務課 | 森 真実 | 0770-21-3632 | mori.manami@kk.jp.panasonic.com |
| | | 松井 孝之 | | matsui.takayuki001@jp.panasonic.com |



次世代コックピット



IVIコックピット



カーナビゲーション



コネクテッドディスプレイオーディオ



フルディスプレイメーター



ステアリングスイッチ



インパネスイッチ



コンビネーションスイッチ



B&Cセンサー



ヘッドアップディスプレイ

ご応募お待ちしております



ミッションビジョンムービー



製品紹介



企業サイト